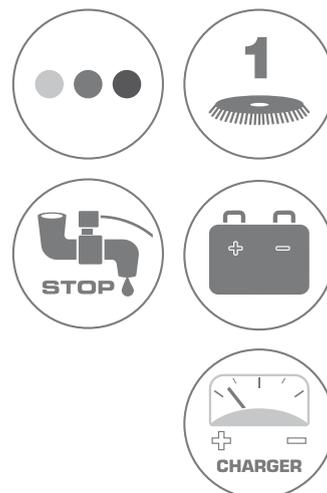


Moving 55BT



CARACTERÍSTICAS

- Fregadora-secadora de suelos muy compacta adecuada para trabajar en la limpieza de mantenimiento de áreas de tamaño limitado
- Ideal para la limpieza de talleres de automóviles, puntos de venta, gimnasios, centros sanitarios
- Panel de control con sistema de seguridad de presencia del operador
- Indicador de batería baja con cepillo/aspirador y corte progresivo de tracción
- Filtro de solución de agua y electroválvula
- Fácil acceso al compartimento de la batería
- Drenaje rápido y tanque de recuperación fácilmente inspeccionable
- Ruedas que no dejan marcas
- Tanques de polietileno rotomoldeado, resistentes a golpes y ácidos
- Resistentes a golpes y ácidos
- El tanque inferior También hay compartimento para pilas.
- Funcionamiento silencioso gracias al posicionamiento protegido del motor de aspiración.
- Farmacia independiente.
- Posibilidad de montar baterías Li-ion
- Espacio para guardar accesorios bajo pedido
- Kit dosificador de detergente 1,5 l código 37033-00008
- Nuevo fulcro y nueva palanca para ajuste de boquilla de secado
- Nuevo nivel de ajuste de solución detergente
- Nuevo panel de control con cuadro eléctrico con Fleet Sistema Managemet (disponible bajo pedido)
- Robusta placa de cepillos de aluminio con cepillo de ataque y liberación
- Tanque de solución fácil de rellenar gracias a la Manguera especial suministrada de serie que se puede conectar directamente al suministro de agua.

Versión disponible con batería de litio y cargador de batería incluido: Moving 55BT Li código 37033-00009

DATOS TÉCNICOS

	Moving 55BT	Moving 55BT	Moving 55BT	Moving 55BT
código	37033-00001	37033-00006	37033-00007	37033-00008
alimentación	24 V	24 V (Cargador de batería incluido)	24 V (Cargador y batería incluido)	24 V (Cargador y batería incluido)
ancho de trabajo/boquilla	550/800 mm	550/800 mm	550/800 mm	550/800 mm
capacidad máxima de trabajo	2200 m ² /h	2200 m ² /h	2200 m ² /h	2200 m ² /h
capacidad depósito de agua limpia	55 l/14,5 gal	60 l/16 gal	55 l/14,5 gal	60 l/16 gal
capacidad depósito recuperación	60 l/16 gal	150/22 kg/48 lbs	60 l/16 gal	150/22 kg/48 lbs
tracción	automático/180W	electroválvula	automático/180W	electroválvula + kit de dosificación
potencia motor cepillo	150/22 kg/48 lbs	1280 mmH ₂ O/400W	150/22 kg/48 lbs	1280 mmH ₂ O/400W
regulación de detergente	550W	127x65x102/84 kg	550W	127x65x102/139 kg
depresión/potencia motor	electroválvula		electroválvula	
aspiración	1280mmH ₂ O/400W		1280 mmH ₂ O/400W	
dimensión (cm)/peso	127x65x102/83 kg		127x65x102/139 kg	