

# HFM 1015 + HFM 100



Referencia / Referência		NU905950
Descripción técnica / Descrição técnica		
Alimentación / Alimentação	220 - 240 AC 50Hz	
Potencia motor / Potência Motor	1000 W	
Cepillo / Escova	450 mm	
Plato / Disco	400 mm	
Rotación cepillo / Rotação da escova	150 rpm	
Rango de fregado / Raio de acção	32 m	
Peso Neto / Peso Líquido	26 kg	
Medidas / Dimensões	460 x 560 x 1250 mm	
Capacidad / Capacidade	10L	
Opcional Depósito de Líquidos	606890	