

HFM 1015 + HFM 100



Referencia / Referência

NU905950

Descripcióntécnica / Descriçãotécnica

Alimentación / Alimentação	220 - 240 AC 50Hz
Potencia motor / Potência Motor	1000 W
Cepillo / Escova	450 mm
Plato / Disco	400 mm
Rotación cepillo / Rotação da escova	150 rpm
Rango de fregado / Raio de acção	32 m
Peso Neto / Peso Líquido	26 kg
Medidas / Dimensões	460 x 560 x 1250 mm
Capacidad / Capacidade	10L
Opcional Depósito de Líquidos	606890