

HFM 1515G / 450



Referencia / Referência

NU905983L

Descripción técnica / Descrição técnica

Alimentación / Alimentação	220-240V AC 50Hz
Potencia motor / Potência Motor	1500 W
Cepillo / Escova	450 mm
Plato / Disco	400 mm
Rotación cepillo / Rotação da escova	150 rpm
Rango de fregado / Raio de acção	32 m
Peso Neto / Peso Líquido	32 kg
Medidas / Dimensões	460 x 560 x 1250 mm
Capacidad / Capacidade	10L
Plato de arrastre y contrapeso / Prato de arraste e sobrepeso	Incluye / Inclui
Opcional Depósito de Líquidos	606890